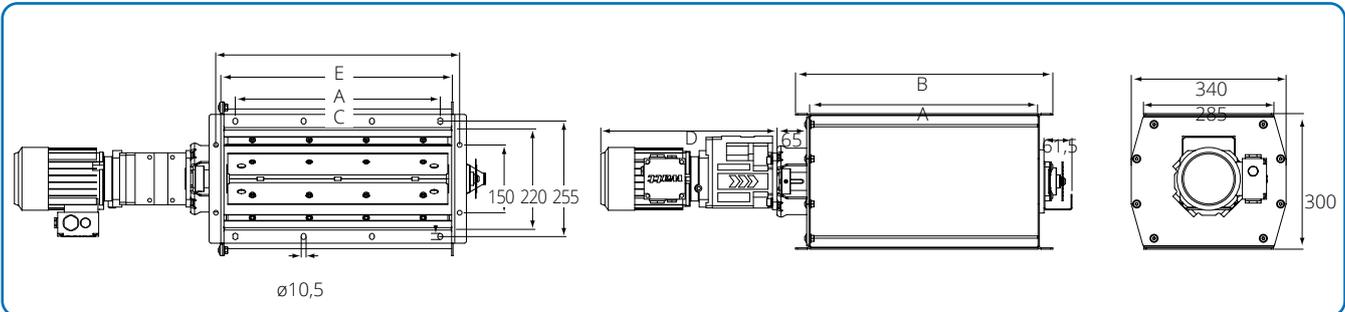
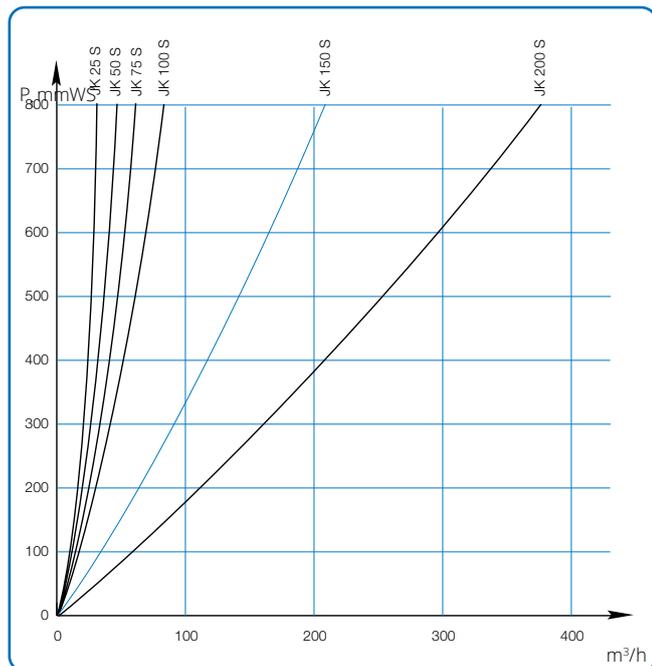


## Schleuse Typ JK-S/JK-EXS



Die genauen Abmessungen sind der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

Die Rotorschleusen Typ JK-S/JK-EXS sind mit einem 6-Kammer-Rotor mit verschleißfesten Gummiplatten ausgestattet, angeschraubt an den Plattenprofilen der Rotorwelle. Der Rotor ist mit Filzring vom Rotorgehäuse getrennt. Die Welle ist in einem Lager aufgehängt und direkt an den Getriebemotor gekuppelt.



Das Diagramm gibt den Verlust durch die Schleuse abhängig von den Druckverhältnissen an.

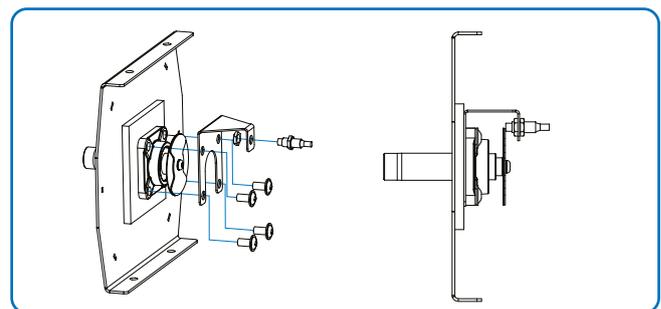
Der Typ JK-200S ist zusätzlich mit einer Sicherheitskupplung zwischen Rotor und Getriebemotor ausgestattet. Der Rotor ist aus 2 mm Stahlblech gefertigt und kann mit einer Reihe von verschiedenen Gummiplättchen geliefert werden, z.B.:

- Neopren-Gummiplättchen
- Silikon-Gummiplättchen
- Polyurethan-Gummiplättchen

JK-S ist für die Kategorie 2D ATEX-geprüft. JK-EXS ist für die Kategorie 1D Sicherheitssystem geprüft. Die EXS-Varianten sind nur mit Gummiplättchen aus Neopren erhältlich.

### Rotationsüberwachung

Geliefert wird standardmäßig vorbereitet auf die Montage einer Rotationsüberwachung.



Rotationsüberwachung

Abmessungen						
Typ	A mm	B mm	D mm	E mm	C mm	Gewicht kg
JK-25S	250	315	387	285	1 × 150	45
JK-50S	500	565	387	535	3 × 150	59
JK-75S	750	815	387	785	4 × 150	73
JK-100S	1000	1065	416	1035	6 × 150	94
JK-150S	1500	1565	416	1535	9 × 150	122
JK-200S	2000	2065	416	2035	13 × 150	165
JK-25EXS	250	315	387	285	1 × 150	47
JK-50EXS	500	565	387	535	3 × 150	60
JK-75EXS	750	815	387	785	4 × 150	73
JK-100EXS	1000	1065	416	1035	6 × 150	92

Rotordurchmesser =  $\varnothing 300$  mm

Abmessungen				
Typ	Motorleistung kW	Ampere-Verbrauch bei 400 V	Max. min <sup>-1</sup>	Kapazität bei 50% Füllgrad m <sup>3</sup> /St.
JK-25S/EXS	0,37	1,14	20	10
JK-50S/EXS	0,37	1,14	20	20
JK-50S/EXS	0,55	1,55	20	20
JK-75S/EXS	0,37	1,14	20	32
JK-75S/EXS	0,55	1,55	20	32
JK-100S/EXS	0,55	1,55	20	42
JK-150S	0,55	1,55	20	63
JK-200S	0,55	1,55	20	83