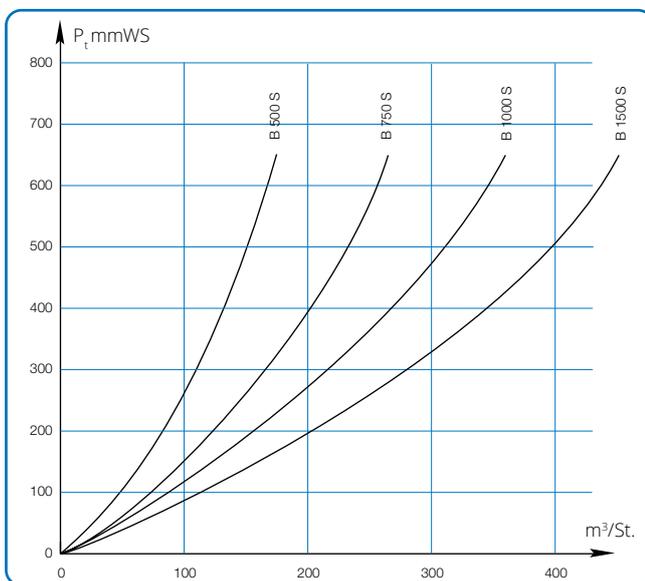
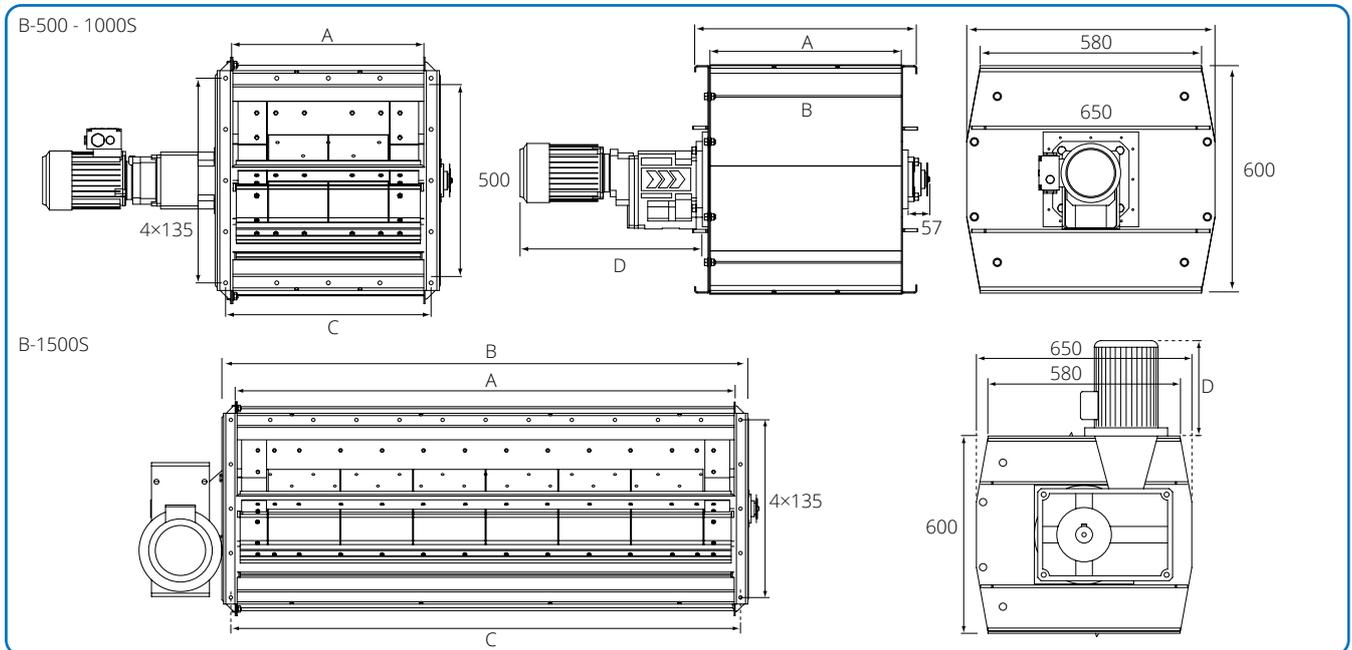


Schleuse Typ B-S/B-EXS



Das Diagramm gibt den Verlust durch die Schleuse abhängig von den Druckverhältnissen an.

Die Rotorschleusen Typ B-S/B-EXS sind mit einem 8-Kammer-Rotor mit verschleißfesten Gummiplatten ausgestattet, angeschraubt an den Plattenprofilen der Rotorwelle.

Der Rotor ist mit Filzring vom Rotorgehäuse getrennt. Die Welle ist in einem Lager aufgehängt und direkt an den Getriebemotor gekuppelt.

Der Rotor ist aus 2 mm Stahlblech gefertigt und kann mit einer Reihe von verschiedenen Gummiplättchen geliefert werden, z.B.:

- Neopren-Gummiplättchen
- Silikon-Gummiplättchen
- Polyurethan-Gummiplättchen

Minimaltemperatur bis -30°C

Die B-S Schleuse ist für die Kategorie 2D ATEX-geprüft. Die B-EXS Schleuse ist für die Kategorie 1D Sicherheitssystem ATEX-geprüft.

Die EXS-Varianten sind nur mit Gummiplättchen aus Neopren erhältlich.

Abmessungen

Typ	A mm	B mm	D mm	C mm	Gewicht kg
B-500S	500	580	525	4 × 135	140
B-750S	750	830	525	5 × 158	185
B-1000S	1000	1080	610	8 × 130	260
B-1500S	1500	1580	296	12 × 130	480
B-500EXS	500	580	525	4 × 135	140
B-750EXS	750	830	525	5 × 158	185
B-1000EXS	1000	1080	610	8 × 130	260

Abmessungen

Typ	Motorleistung kW	Ampereverbrauch bei 400 V	min ⁻¹	Kapazität bei 50% Füllgrad m ³ /St.
B-500S	0,75	1,82	16	60
B-750S	0,75	1,82	16	90
B-1000S	1,10	2,50	16	120
B-1500S	2,20	4,85	16	180